

«ՀԱՍՏԱՏՈՒՄ ԵՄ»

ՀԱԷԿ-ի գլխավոր ճարտարագետ

Ա.Ռ. Գրիգորյան
2025թ.

Ծ Ա Վ Ա Լ Ա Թ Ե Ր Թ

"ՀԱԷԿ" ՓԲԸ քիմիական արտադրամասի արտահոսք ջրերի հավաքման բաքի (ԵՇՈ) հատակի և իրանի վերականգնում ներսից մետաղական ծածկույթով D=4800 մմ, H=5610 մմ: գծ. № 38667-Տ

h/h	Աշխատանքների անվանումը	Չափ. միավոր	Քանակը	Ծանոթություն
	Իրանի վերականգնում:			
1	Նոր թիթեղների վրա եռակցման համար եզրերի քերահանում: եզրերի մշակում: $90 \text{ դմ} \times 0,08 \text{ դմ} \times 0,04 \text{ դմ} = 0,288 \text{ դմ}^3$	դմ ³	0,288	
2	Եռակցված գծերի և նրանց հարակից մակերեսների մաքրամշակում մինչև մետաղական փայլը: $90 \text{ դմ} \times 0,26 \text{ դմ} = 23,4 \text{ դմ}^2$	դմ ²	23,4	
3	Մետաղական կառուցվածքների տարրերի պատրաստում զանգվածը մինչև 0.2տ: Թերթավոր պողպատ 6=8 մմ: $1,0 \times 2,0 \text{ մ} \times 9 \times 62,88 \text{ կգ/մ}^2 = 1132,2 \text{ կգ}$:	կգ	1132,2	
4	Մետաղական կառուցվածքների տարրերի տեղակայում զանգվածը մինչև 0.2տ: Թերթավոր պողպատ 6=8 մմ: $1,0 \times 2,0 \text{ մ}^2 \times 9 \text{ հատ} \times 62,88 \text{ կգ/մ}^2 = 1132,2 \text{ կգ}$:	կգ	1132,2	
5	Եռակցման աշխատանքների կատարում տեղակայման համար: $9 \text{ մ} + 15 \text{ մ} + 15 \text{ մ} = 39,1$	գծ.մ	39,1	
	Հատակի վերականգնում			
1	Նոր թիթեղների վրա եռակցման համար եզրերի քերահանում: եզրերի մշակում: $390 \text{ դմ} \times 0,1 \text{ դմ} \times 0,05 \text{ դմ} \times 2 = 3,9 \text{ դմ}^3$	դմ ³	3,9	
2	Եռակցված գծերի և նրանց հարակից մակերեսների մաքրամշակում մինչև մետաղական փայլը: $390 \text{ դմ} \times 0,26 \text{ դմ} = 101,4 \text{ դմ}^2$	դմ ²	101,4	
3	Մետաղական կառուցվածքների տարրերի պատրաստում զանգվածը մինչև 0.2տ: Թերթավոր պողպատ 6=10 մմ: $1,0 \times 2,0 \text{ մ}^2 \times 12 \times 78,6 \text{ կգ/մ}^2 = 1886,4 \text{ կգ}$:	կգ	1886,4	
4	Մետաղական կառուցվածքների տարրերի տեղակայում զանգվածը մինչև 0.2տ: Թերթավոր պողպատ 6=10 մմ: $1,0 \times 2,0 \text{ մ}^2 \times 12 \times 78,6 \text{ կգ/մ}^2 = 1886,4 \text{ կգ}$:	կգ	1886,4	
5	Եռակցման աշխատանքների կատարում տեղակայման համար:	գծ.մ	39,0	

h/h	Աշխատանքների անվանումը	Չափ. միավոր	Քանակը	Ծանոթություն
6	Երեսպատվածքի մետաղական թիթեղների բարձրացում ձեռքով պահեստում:	տ	3,02	
7	Երեսպատվածքի մետաղական թիթեղների հորիզոնական տեղափոխում սայլակով մինչև համապատասխան վայր:	տ	3,02	
8	Երեսպատվածքի մետաղական թիթեղների իջեցում ձեռքով:	տ	3,02	
9	Երեսպատվածքի թիթեղների իջեցում բաքի մեջ որմնանցքով ձեռքով:	տ	3,02	
10	Որմնանցքի դռան կտրում 1000մմ x 1000մմ և հավաքում եռակցումով:	գծ.մ	4,0	
	Աշխատանքները կատարվում են նեղ պայմաններում:			
	Աշխատանքի կատարման համար անհրաժեշտ նյութերը, որոնք տրամադրվում են Կապալառուի կողմից:			
1	Թերթավոր պողպատ $\delta=10$ մմ:	մ ²	24,0	
2	Թերթավոր պողպատ $\delta=8$ մմ:	մ ²	18,0	
3	Էլեկտրոդ УОНИ 13/45 $\Phi=4$ մմ: Իրան՝ $4,308\text{մ} \times 10,8 = 46,5$ կգ. Հատակ՝ $3,9\text{մ} \times 15,7 = 61,23,0$ կգ: Ընդամենը՝ $46,5+61,2 = 107,7$ կգ	կգ	107,70	
4	Եզրաքար հղկող՝ $\Phi=230 \times 6 \times 22$ մմ::	հատ	20	
5	Եզրաքար կտրող $\Phi=230 \times 2 \times 22$ մմ:	հատ	6	

Գլխ. ճարտարագետի տեղակալ նորոգումների գծով

ՎՆԿԲ պետ

ՔԱ պետ

Մ.Ս. Կարապետյան

Ա.Ա. Մկրտչյան

Ա.Ս. Խաչատրյան